

## 纯电动压缩式垃圾车常见故障分析及排除方法

日常使用问题描述及原因分析			
序号	问题描述	主要原因分析	备注
1	整个上装系统不工作	(1). 取力器未接通。 (2). 液压油箱阀门未打开。 (3). 上装电源控制开关未打开。	
2	推铲无法推出	填装器举升开关未接通	
3	填装器不能下落	(1). 防止下降按钮打开。 (2). 锁止钩关闭 (锁止接近开关得电)。 (3). 锁止接近开关松动。 (4). 填装器下降接近开关松动。	
4	刮板不刮合或者刮合不到位	(1). 滑板下接近开关不得电, 没有感应到。 (2). 刮板下接近开关提前检测到位。 (3). 多路阀上控制相应动作的线束脱落。	
5	锁止钩不锁止	当填装器下落到位, 还需要按住下降按钮 3s, 锁止才能完成。	
6	压缩机构不能产生压力	(1). 液压管路是否损坏。 (2). 多路阀上溢流阀堵塞。 (3). 检查各系统压力。	
7	油泵漏油	(1). 驱动轴上的油封损坏 (2). 油泵零件松动或断损	
8	动作缓慢, 不稳定, 甚至不工作	(1). 系统中无液压油或油箱液面过低。 (2). 液压油黏度不符合使用要求。 (3). 油滤油器/粗滤油器脏或堵塞。 (4). 油泵吸油管漏气。 (5). 油泵严重磨损。	

		(6). 压力阀存在故障或太脏。	
9	油缸漏油	(1). 缸筒损坏。 (2). 活塞阀零件断裂。 (3). 油缸零件松了。 (4). 活塞杆损坏。	
10	控制阀漏油	(1). 阀体连接螺栓过松。 (2). 控制阀零件断裂。	
11	系统中油温过高	(1). 选用的液压油不符合要求。 (2). 内部泄漏。 (3). 多路阀堵塞。 (4). 系统散热性不好。	
12	油泵工作噪音大	(1). 油箱液面过低。 (2). 油的黏度太高。 (3). 油泵转速过高。 (4). 吸油管受堵塞或挤压。 (5). 油泵内脏或积油泥而受堵塞。 (6). 油箱呼吸器堵塞。 (7). 液压油内有气。 (8). 油泵轴承或轴磨损或有刮痕。 (9). 粗滤油器的堵塞。 (10). 油泵零件断裂或损坏。 (11). 零件有互卡现象。	
13	系统的液压油中有泡沫	(1). 油箱液面过低。 (2). 液压油内有水。 (3). 选用的油牌号不对。 (4). 油箱到泵之间的管路漏气。 (5). 油泵轴上密封件磨损。	