

# 纯电动餐厨垃圾车常见故障分析及排除方法

## 1. 动作缓慢，不稳定，甚至不工作

- 1) 系统中无液压油或油箱液面过低：向油箱加注油，并检查系统泄漏。
- 2) 液压油黏度不符合使用要求：换本使用手册推荐用油。
- 3) 油滤油器/粗滤油器脏或堵塞：更换新的，并找出污染原因。
- 4) 系统油流不畅，受限，受阻，可能由液压管路内部太脏或内壁损坏引起，清洁管路或更换油管。
- 5) 油泵吸油管漏气：修理或更换。
- 6) 油泵严重磨损：维修或更换，安装不对中或油脏。
- 7) 元件严重受损：检查和测试泵、阀、油缸等内、外部的泄漏。如有异常磨损，查找原因。
- 8) 压力管路液压油泄漏：拧紧管接头，更换损坏的管子或接头。检查相配件结合表面是否凸凹不平。
- 9) 元件调整不正确：参见相应的技术手册，了解元件的正确调整。
- 10) 压力阀存在故障或太脏：检查压力阀能否在额定压力下打开，是否有损坏的密封件，清洁压力阀。检查弹簧有无裂纹。
- 11) 油泵转动方向不正确：更换成转向正确的油泵。
- 12) 系统工作超载：查出车辆负载标准规定，按规定极限负载使用系统。
- 13) 油管连接不当：更正安装状态，固定好软管。
- 14) 油泵不工作：检查取力箱。
- 15) 系统内有空气：检查系统吸油管有无泄漏，油箱液面高度是否正确。
- 16) 液压油温度低：开始工作时液压油黏度太高，应在系统工作前，使系统

油温达到工作温度。

17) 发动机转速不够。

## 2. 系统中油温过高

1) 操作控制阀时间过长，引起压力阀打开：不用时应将操杆回到中位。

2) 选用的液压油不符合要求：应采用本手册推荐用油，保证油的黏度。

3) 发动机转速过高：重新调整加速器。

4) 压力阀压力设定的不正确或压力阀脏：清洁压力阀，调整压力阀压力。

5) 内部泄漏：检查测试油泵、阀及油缸等的内外部泄漏，若有异常磨损，查找原因。

6) 控制阀的阀芯运动受阻，或处于全开位置：保证阀芯自动滑动，以便能返回中位。

7) 系统散热性不好：清除油箱、管路及其它部件的淤积油泥和脏物。

## 3. 系统的液压油中有泡沫

1) 油箱液面过低：将油加注到要求高度。检查系统泄漏。

2) 液压油内有水：更换新油。

3) 选用的油牌号不对：应采用本手册推荐用油。

4) 油箱到泵之间的管路漏气：紧固接头或更换吸油管。

5) 液压软管扭结或挤扁，限制了油的流向：更换油管。

6) 油泵轴上密封件磨损：清洁密封面，更换密封件。检查油泵安装的是否对符合要求及液压油的清洁度。

## 4. 油泵工作噪音大

1) 油箱液面过低：向油箱注油至要求高度，检查系统泄漏。

- 2) 油的黏度太高：换用黏度低的油。
- 3) 油泵转速过高：用推荐速度转动油泵，调整加速器。
- 4) 吸油管受堵塞或挤压，油流不畅：清洁或更换吸油管。
- 5) 油泵内脏或积油泥而受堵塞：拆卸油泵和管路清洁液压系统，找出污染原因。
- 6) 油箱呼吸器堵塞：取下呼吸器盖，冲洗，清洁呼吸器。
- 7) 液压油内有气：紧固或更换吸油，检查系统泄漏，更换泵轴上的密封件。
- 8) 油泵轴承或轴磨损或有刮痕。如果零件严重磨损或被刮伤，更换件或更换油泵，并查找引进刮痕的原因。
- 9) 粗滤油器的堵塞：清洁滤网。
- 10) 油泵零件断裂或损坏：修理油泵，找出损坏原因是否由污物或压力过高造成。
- 11) 零件有互卡现象：修理互卡零件，清洁零件，必要时换。

## 5. 油泵漏油

1) 驱动轴上的油封损坏：更换油封，故障多为脏油引起。检查油内的磨粒，清洁整个液压系统，找出污染原因。检查油泵驱动轴是否对中，安装不当也会引起密封件磨损。如果泵轴不对中，则应再检查其它件是否有损坏。

2) 油泵零件松动或断损：检查所有紧固件，接头的紧固状态。检查油泵体是否有裂纹，找出引发原因，如压力过高或软管安装不当。

## 6. 控制阀处于中位时，负载下降

1) 控制阀到油缸之间的油路泄漏或断损：紧固油管接头或更换油管，检查偶接件配合面密封状态，接触面是否凹凸不平。

2) 油缸泄漏，更换密封件，更换磨损件：磨损若由油脏引起，清洁液压系统。

3) 控制阀或压力阀漏油：清洁或更换阀，磨损可能由脏油引起，清洁液压系统，找出污染原因。

## 7. 控制阀漏油

1) 阀体连接螺栓过松：紧固螺栓，达到制造厂要求的扭矩，更换阀体之间的O型密封圈，若由污物引起O型密封圈损坏，清洁液压系统，找出污染原因。

2) 控制阀零件断裂。修复或更换阀，检查造成损坏原因。

## 8. 油缸漏油

1) 缸筒损坏：更换缸筒，找出损坏原因。

2) 活塞阀零件断裂：修复或更换阀，检查造成损坏原因。内外部污物均可能引进密封件的损坏。检查活塞杆是否有刻痕或不直，用时修复。

3) 油缸零件松了：紧固零件直到不漏油为止。

4) 活塞杆损坏：检查有无刻痕和划伤，更换损坏的活塞杆。

## 9. 当控制阀上于低升位时，油缸下降

1) 检查提升回路单向阀是否损坏：修理或更换单向阀。

2) 油缸密封件漏油：更换密封件，检查油内是否存在引起磨损的污物，检查油管是否安装不当。

3) 管路或接头有泄漏：紧固接头，检查偶连件的结合面是否凹凸不平。